



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



IDROTHERMOSINT SMALTO ALL'ACQUA A FORNO CON FINITURA LUCIDA

Serie 604

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto formulato con particolari leganti in grado di fornire una finitura con buone caratteristiche di brillantezza, ottima aderenza e durezza antigraffio. Lo smalto Serie 604 può essere applicato direttamente su supporti ferrosi adeguatamente preparati, sgrassati e puliti con appropriati solventi o sostanze detergenti, utilizzando i tradizionali sistemi di applicazione a spruzzo, misto aria in bassa pressione e con apparecchiature elettrostatiche. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo, caratteristica che pone la serie 604 assolutamente comparabile con i tradizionali smalti a forno a solvente impiegati nel settore industria. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera.

NOTE SULLA ESSICCAZIONE

La polimerizzazione effettiva del prodotto applicato avviene con temperatura del supporto non inferiore a 120°C ottenendo risultati di elevata qualità. La particolare formulazione dello smalto non consente al prodotto di essiccare (indurire) a temperature inferiori a 120°C anche con tempi di permanenza in forno molto prolungati.

NOTE SULL'APPLICAZIONE

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l'applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati tutti i sistemi a spruzzo tipo: aerografo e misto aria in bassa pressione; l'unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l'apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L'applicazione in elettrostatica può sempre essere effettuata se l'impianto è predisposto per i prodotti all'acqua. La serie 604 contiene additivi reologici che favoriscono l'applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro. L'eventuale diluizione deve essere condotta con acqua nella misura massima del 10%; si consiglia di non superare tale quantità di aggiunta per non compromettere le caratteristiche applicative.

MODALITA' APPLICATIVE

Diluente	Acqua
Diluizione	10%
Viscosità di applicazione CF/4 a 20°C	50-60 secondi

INDURIMENTO

Preforno a temperatura ambiente	10 - 15 minuti
Cottura	30 minuti a 120°C (temperatura effettiva sul supporto) Si consiglia un aumento progressivo della temperatura per evitare bruciature dello smalto (shock termico)



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	Kg/Lt	1,150 - 1,250 (secondo la tinta)
Residuo secco	%	40 - 46 (secondo la tinta)
Viscosità CF/8 a 20°C	secondi	9 - 12
PH		8,5 - 9
Resa teorica (spessore 30/40 micron secchi)	mq / Kg.	8 - 10
Aspetto del film essiccato	lucido	80 - 85 gloss

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO SU LAMIERA NORMALE SGRASSATA E PULITA - SPESSORE 40 MICRON - COTTURA 30' - 120°C

Aderenza dello smalto sul supporto	ottima
Quadrettatura (DIN 53151)	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm.)	ottima 100%
Resistenza nebbia salina (120 ore)	buona, formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 1mm, aderenza buona, pellicola compatta senza Blistering.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Consultare la scheda di sicurezza.

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 4 con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati. Il prodotto teme il gelo e lo stoccaggio con temperatura superiore a + 30°C.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.